



BenderWire Group

redefining wire. since 1815.

product range

Werkstoffprogramm

redefining wire. since 1815.

 Hagener Feinstahl

 Sassenscheidt
feindrahtwerk.

 Stamm
feindrahtwerk.

 Tri Star
metals.

 Siri Wire
stainless steel experts.



product range

Werkstoffprogramm

BenderWire
Group

redefining wire. since 1815.

Acid-resistant materials. Säurebeständige Werkstoffe.

material Werkstoff	internal identification Bezeichnung intern	short name Kurzname	chemical composition in % (by mass) Chemische Zusammensetzung in % (Massenanteil)					US standard, AISI US-Norm, AISI
			C C	Cr Cr	Ni Ni	Mo Mo	other sonstige	
1.4016	CRA	X6Cr17	≤ 0,09	16,0 – 18,0				430
1.4104		X14CrMoS17	0,10 – 0,17	15,5 – 17,5			S 0,15 – 0,35	
1.4105	CRZA	X6CrMoS	17 ≤ 0,08	16,0 – 18,0		0,20 – 0,60	S 0,15 – 0,35	430 F
1.4113	CRMO	X6CrMo17-1	≤ 0,08	16,0 – 18,0		0,90 – 1,40		434
1.4301 (1.4307)	B2W	X5CrNi18-10	≤ 0,07 (≤ 0,03)	17,0 – 19,5	8,0 – 10,5			304 (304 L)
1.4303	B2WK	X4CrNi18-12	≤ 0,06	17,0 – 19,0	11,0 – 13,0			305/308
1.4305	B2ZA	X8CrNiS18-9	≤ 0,10	17,0 – 19,0	8,0 – 10,0		S 0,15 – 0,35; Cu ≤ 1,0	303
1.4306	B2WL	X2CrNi19-11	≤ 0,03	18,0 – 20,0	10,0 – 12,0			304 L
1.4310	B2F	X10CrNi18-8	0,05 – 0,15	16,0 – 19,0	6,0 – 9,5	≤ 0,80		301
1.4362		X2CrNiN23-4	≤ 0,03	22,0 – 24,0	3,5 – 5,5		N 0,05 – 0,20	
1.4370	B7A	X15CrNiMn18-8	≤ 0,19	17,2 – 19,8	7,6 – 9,4		Mn 5,6 – 7,9	
1.4401	B4W	X5CrNiMo17-12-2	≤ 0,07	16,5 – 18,5	10,0 – 13,0	2,0 – 2,5		316
1.4404	B4WL	X2CrNiMo17-12-2	≤ 0,03	16,5 – 18,5	10,0 – 13,0	2,0 – 2,5		316 L
1.4435	B4WML	X2CrNiMo18-14-3	≤ 0,03	17,0 – 19,0	12,5 – 15,0	2,5 – 3,0		316 L
1.4436	B4WM	X3CrNiMo17-13-3	≤ 0,05	16,5 – 18,5	10,5 – 13,0	2,5 – 3,0		316
1.4438	B5WML	X2CrNiMo18-15-4	≤ 0,03	17,5 – 19,5	13,0 – 16,0	3,0 – 4,0		317 L
1.4439	B5WN	X2CrNiMo17-13-5	≤ 0,03	16,5 – 18,5	12,5 – 14,5	4,0 – 5,0	N 0,12 – 0,22	
1.4462	B4WN	X2CrNiMoN22-5-3	≤ 0,03	21,0 – 23,0	4,5 – 6,5	2,5 – 3,5	N 0,010 – 0,22	
1.4482		X2CrMnNiMoN21-5-3	≤ 0,03	19,5 – 21,5	1,0 – 3,0	≤ 0,6	N 0,05 – 0,17	
1.4529		X1NiCrMoCuN25-20-7	≤ 0,02	19,0 – 21,0	24,0 – 26,0	6,0 – 7,0	N 0,15 – 0,25; Cu 0,5 – 1,5	
1.4539	B5WCU	X1NiCrMoCu25-20-5	≤ 0,02	19,0 – 21,0	24,0 – 26,0	4,0 – 5,0	Cu 1,2 – 2,0; N ≤ 0,15	904 L
1.4541	B2ST	X6CrNiTi18-10	≤ 0,08	17,0 – 19,0	9,0 – 12,0		Ti > 5x% C ≤ 0,7	321
1.4550	B2SNB	X6CrNiNb18-10	≤ 0,08	17,0 – 19,0	9,0 – 12,0		Nb 10x% C ≤ 1,0	347/348
1.4567	B2WCU	X3CrNiCu18-9-4	≤ 0,04	17,0 – 19,0	8,5 – 10,5		Cu 3,0 – 4,0	304 Cu
1.4570		XCrNiCuS18-9-2	≤ 0,08	17,0 – 19,0	8,0 – 10,0		S 0,15 – 0,35; Cu 1,4 – 1,8	
1.4571	B4ST	X6CrNiMoTi17-12-2	≤ 0,08	16,5 – 18,5	10,5 – 13,5	2,0 – 2,5	Ti > 5x% C ≤ 0,7	316 Ti
1.4578	B4WCU	X3CrNiCuMo17-11-3-2	≤ 0,04	16,5 – 17,5	10,0 – 11,0	2,0 – 2,5	Cu 3 – 3,5	



product range

Werkstoffprogramm

BenderWire
Group
redefining wire. since 1815.

Aerospace materials. Fliegwerkstoffe.

material Werkstoff	internal identification Bezeichnung intern	short name Kurznahme	chemical composition in % (by mass) Chemische Zusammensetzung in % (Massenanteil)			
			C C	Cr Cr	Ni Ni	other sonstige
1.4314(9) 1.4301	B2WLN	X5CrNi 18-9	≤ 0,07	17,0 – 19,0	8,5 – 10,5	
1.4544(9) 1.4541	B2STL	X6CrNiTi 18-10	≤ 0,08	17,0 – 19,0	9,0 – 12,0	Ti > 5x% C < 0,7
1.4546(9) 1.4550	B2STLN	X5CrNiNb 18-10	≤ 0,08	17,0 – 19,0	9,0 – 11,5	Nb ≥ 10xC ≤ 1,0

Heat-resistant materials. Hitzebeständige Werkstoffe.

material Werkstoff	internal identification Bezeichnung intern	short name Kurznahme	chemical composition in % (by mass) Chemische Zusammensetzung in % (Massenanteil)				US standard, AISI US-Norm, AISI
			C C	Cr Cr	Ni Ni	other sonstige	
1.4742	NF 88	X10CrAl 18	≤ 0,12	17,0 – 19,0		Al 0,7 – 1,2	
1.4878	8 H	X9CrNiTi 18-10	≤ 0,10	17,0 – 19,0	9,0 – 12,0	Ti ≥ 5 x C ≤ 0,80	
1.4828	10 H	X15CrNiSi 20-12	≤ 0,20	19,0 – 21,0	11,0 – 13,0	Si 1,5 – 2,5	309
1.4833	10 HH	X12CrNi 23-13	≤ 0,15	22,0 – 24,0	12,0 – 14,0	Si ≤ 1,0	309 S
1.4835	10 HCE	X9CrNiSiNc 21-11-2	0,05 – 0,12	20,0 – 22,0	10,0 – 12,0	Ce 0,03 – 0,08	
1.4841	20 H	X15CrNiSi 25-20	≤ 0,20	24,0 – 26,0	19,0 – 22,0	Si 1,5 – 2,5	314
1.4843	20 HS	X16CrNi 25-20	≤ 0,20	22,0 – 25,0	19,0 – 22,0	Si 1,5 – 2,5	
1.4845	20 HH	X8CrNi 25-21	≤ 0,10	24,0 – 26,0	19,0 – 22,0	Si ≤ 1,50	310 S
1.4860	30 H	X16NiCr 30-20	≤ 0,20	20,0 – 22,0	28,0 – 31,0	Si 2,0 – 3,0	
1.4862	35 HH	X8NiCrSi 38-18	≤ 0,10	17,0 – 19,0	35,0 – 39,0	Si 1,5 – 2,5	
1.4864	35 H	X12NiCrSi 36-16	≤ 0,15	15,0 – 17,0	33,0 – 37,0	Si 1,0 – 2,0	330
2.4867	60 H	NiCr 60-15	≤ 0,15	14,0 – 19,0	≥ 59	Si 0,5 – 2,0	
2.4869	80 H	NiCr 80-20	≤ 0,15	19,0 – 21,0	≥ 75	Si 0,5 – 2,0	



product range

Werkstoffprogramm

BenderWire Group

redefining wire. since 1815.

Non-ferrous-wires. Nichteisen-Metalldrähte.

	alloy Legierung	material-no. Werkstoff-Nr.	DIN	range of diameters Abmessungsbereich
copper Kupfer	Cu - ETP	CW004A	EN 13602	0,025 - 1,00 mm
	Cu - OF	CW008A	EN 13602	
tin-bronze Bronze	CuSn4	CW450K	EN 12166	0,03 - 1,00 mm
	CuSn6	CW452K	EN 12166	
	CuSn8	CW453K	EN 12166	
brass Messing	CuZn15	CW502L	EN 12166	0,05 - 1,00 mm
	CuZn20	CW503L	EN 12166	
	CuZn30	CW505L	EN 12166	
	CuZn36	CW507L	EN 12166	
nickel Nickel	Ni 99,2	W.-Nr. 2.4066	DIN 17740	0,04 - 0,30 mm
	Ni 99,6	W.-Nr. 2.4060	DIN 17740	
monel Monel	NiCu30Fe	W.-Nr. 2.4360	DIN 17740	0,04 - 0,30 mm
aluminum Aluminium	AlMg 5	W.-Nr. 3.3555	DIN 1725	0,045 - 0,20 mm



Other steel grades on request.
Weitere Werkstoffe und Abmessungen auf Anfrage.

Hagener Feinstahl	Sassenscheidt feindrahtwerk.	Stamm feindrahtwerk.
Hagener Feinstahl GmbH Herdecker Str. 4-10 58089 Hagen, Deutschland 02331 93930 info@hagener-feinstahl.de	Sassenscheidt & Co. GmbH Altenaer Str. 39 58769 Nachrodt, Deutschland 02352 93940 info@sassenscheidt.de	Heinrich Stamm GmbH Grüner Talstraße 125 58644 Iserlohn, Deutschland 02371 5690 info@stamm-wire.de

BenderWire Group

Hagener Feinstahl Bender GmbH
Herdecker Str. 4 - 10
58089 Hagen, Germany

+49 2331 9393-0
+49 2331 9393-93
info@benderwire.group



Webseite